

ecoMill 50

ecoMill 70

ecoMill 635 V

ecoMill 1035 V

**ECOLINE** // SIMPLY MORE SUCCESS

## ecoMill y ecoMill V



02

Las máquinas más destacables

Máquina y técnica

Tecnología de control

Opciones / Calidad y Servicio

Datos técnicos



Serie ecoMill y ecoMill V

# Nueva técnica con husillo dinámico de 12.000 rpm.

Los centros de mecanizado modernos deben ser productivos, flexibles y fáciles de manejar. Los nuevos modelos de la serie *ecoMill* con estructura en C lo ponen en evidencia. Con el interface de usuario orientado a la práctica con SLIM*line*®, opcionalmente con SIEMENS 840D solutionline, HEIDENHAIN TNC 620 ó MAPPS IV con MITSUBISHI, tanto los principiantes como los expertos con experiencia pueden sacarle fácilmente el máximo rendimiento a la máquina. Siempre se trata de llegar por el camino más rápido del dibujo a la pieza acabada.

### ¡Más claridad!

### La lámpara indicadora LED

- + Da información sobre el estado de la máquina
- + Aumenta la seguridad de los procesos y la eficiencia de las secuencias operativas

### ¡Más información!

### Insuperable PROGRESSline

- + Para que no pierda de vista su producción
- + Indicaciones claras del tiempo restante y del número de piezas durante el proceso de mecanizado completo

### ¡Más visibilidad!

### Ventanas de seguridad un 45% más grandes

- + Para ver perfectamente las operaciones en el área de mecanizado
- Perfecto grado de iluminación gracias al innovador PLANONlight con técnica LED que ahorra energía









1 ecoMill: soporte del árbol de transmisión (automoción), aluminio, 125 × 95 × 62 mm 2 ecoMill: soporte (automoción), aluminio, 108 × 65 × 55 mm 3 ecoMill V: placa adaptadora, aluminio, 325 × 200 × 23 mm

### Highlights

- + Husillo potente: 12.000 rpm / 83 Nm (40 % DC) / 13 kW (40 % DC)
- + Cambiador de herramientas:
  16 / 32 posiciones para ecoMill,
  20 / 30 posiciones para ecoMill V y cambio rápido de la herramienta
- + **Tiempos muertos reducidos:** marcha rápida de 30 m/min para ecoMill V y 24 m/min para ecoMill
- + La máxima rigidez y precisión así como poca necesidad de espacio gracias a la estructura en C

- + Sistema de medición directa\* y guías de recirculación de rodillos con lubrificación central para una alta precisión duradera
- + Tecnología de control 3D: SLIMline® de 15" con Operate 4.5 en SIEMENS 840D solutionline, SLIMline® de 15" con HEIDENHAIN TNC 620 o SLIMline® de 15" con MAPPS IV y MITSUBISHI
- + DMG SMARTkey®
- + DMG Netservice
  - \* opción



### ¡Más comodidad de manejo!

### SLIMline® de 3ª generación

+ El panel de control con diseño ergonómico ofrece la máxima comodidad de manejo. Superficies de alta tecnología resistentes al rayado protegen además permanentemente del desgaste y alargan la vida útil de la máquina.

### ¡Calidad superior!

### LIGHTline

- + El elemento iluminador característico de la marca
- + Elegante y moderno con una luminosidad de alta calidad al fin y al cabo se trabaja con la vista

### ¡Diseño nuevo!

### Superficie de alta tecnología

+ Superficies resistentes al rayado y fáciles de cuidar aplicables en la producción cotidiana

### UNO 20140

Ajuste de herramientas al más alto nivel a un precio atractivo.

Informaciones detalladas en www.dmgmori.com





Serie ecoMill

# Técnica potente para acceder al mecanizado en 5 caras.

La *ecoMill* no pierde tan rápido el equilibrio – la moderna estructura en C con eje B y C controlados por CN integrados en la mesa y con armazón de fundición autorrígido y nervado aporta máxima estabilidad. En combinación con las guías de recirculación de rodillos de alta calidad alcanza la máxima precisión y la mejor calidad de superficie.

### Estructura en C de fundición gris

Con el eje B y C en la mesa; máxima rigidez y necesidad de espacio mínima

### Estabilidad y precisión

Sólida bancada de fundición mineral con apoyo en 4 puntos, excelentes propiedades de amortiguación y un óptimo flujo de virutas

### 3 Potente husillo

Para la máxima potencia de arranque de viruta

### Almacén para 16 / 32\* herramientas

Pick-up (almacén de 16 posiciones); con doble pinza para un rápido cambio de la herramienta (almacén de 32 posiciones)

### 5 La mejor tecnología de control

Con simulación en 3D y asistencia gráfica

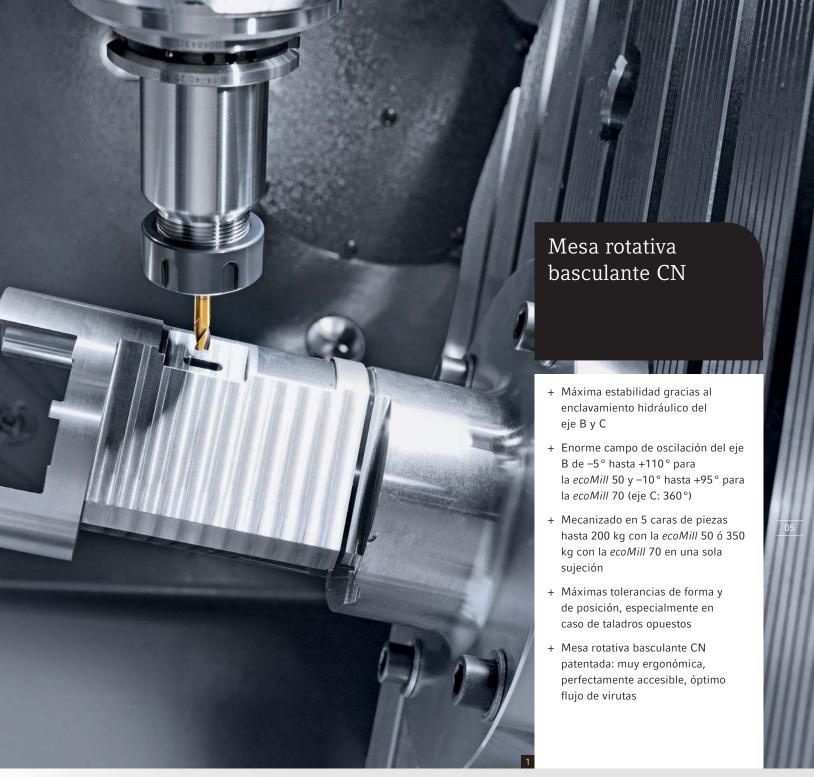
### 6 Accionamientos de eje dinámicos

Para avances de máx. 24 m/min



| ecoMill 50      | ecoMill 70  |
|-----------------|---|
| 500 / 450 / 400 | 750 / 600 / 520   |
| 12.000          | 12.000  |
| 83 / 57         | 83 / 57   |
| 13 / 9          | 13 / 9  |
| 16 / 32*        | 32  |
| 24 / 24 / 24    | 24 / 24 / 24  |
| 200             | 350   |
| -5 / +110       | -10 / +95   |
|                 | 500 / 450 / 400<br>12.000<br>83 / 57<br>13 / 9<br>16 / 32*<br>24 / 24 / 24<br>200 |

<sup>\*</sup> opción, \*\* datos para ecoMill 50, \*\*\* datos para ecoMill 70



### Mecanizado en 5 caras automatizado

La mesa rotativa basculante CN patentada tiene una superficie de sujeción máx. de  $\emptyset$  630 × 500 mm ó  $\emptyset$  800 × 620 mm y se puede cargar máx. 200 kg ó 350 kg. La precisión de las piezas fabricadas aumenta notablemente mediante el mecanizado en 5 caras sobre una sola sujeción reduciéndose asimismo el tiempo de ajuste. Por lo tanto, la ecoMill con mesa rotativa basculante CN representa la solución productiva para casi todos los procesos de fabricación.



1: campo de basculación: 115° (–5° / +110°) para la *ecoMill* 50 y 105° (–10° y máx. +95°) para la *ecoMill* 70 2: mesa con enclavamiento hidráulico y una capacidad de carga de 200 kg para la *ecoMill* 50 y 350 kg para la *ecoMill* 70

Serie ecoMill V

## Sólida estructura en C y unidad modular de opciones ECOLINE.

### Estructura en C de fundición gris

Con el eje B y C en la mesa; máxima rigidez y necesidad de espacio mínima

### Estabilidad y precisión

Guías de rodillos en todos los ejes, apoyo sobre 3 puntos de la máquina

### 3 Potente accionamiento principal

Para la máxima potencia de arranque de viruta

### Almacén para 20 / 30\* herramientas

Doble pinza para un cambio rápido de la herramienta

### 5 La última tecnología de control

Con simulación en 3D y asistencia gráfica

### 6 Accionamientos de eje dinámicos

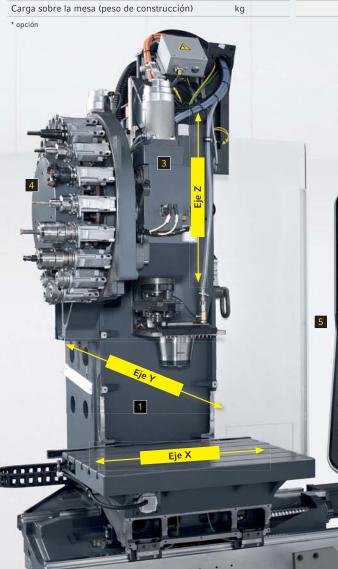
Para avances de 30 m/min



La serie *ecoMill* V se basa en una bancada de fundición gris con estructura en C para conseguir el mejor nivel de rigidez y el mejor comportamiento bajo vibraciones. Con el fin de poder cumplir con las máximas exigencias de producción, se han combinado husillos de bolas de máxima calidad con guías de rodillos lineales y un husillo de 12.000 rpm. Tiene a su disposición una amplia unidad modular con opciones a elegir, como p. ej. un sistema de medición directa o un paquete de producción con refrigeración interior de 12 bar (20 bar con filtro de cinta de papel y depósito de 6001 opcional) y un almacén para 30 herramientas. Poca potencia de conexión, un consumo de corriente moderado y la regeneración de energía garantizan un buen balance energético.



|  |       | ecoMill 635 V   | ecoMill 1035 V    |
|--|-------|-----------------|-------------------|
| Recorrido (X / Y / Z)                      | mm    | 635 / 510 / 460 | 1.035 / 560 / 510 |
| Velocidad del husillo, máx.                | rpm   | 12.000          | 12.000            |
| Par de giro, máx. (40 / 100 % DC)          | Nm    | 83 / 57         | 83 / 57           |
| Potencia de accionamiento (40 / 100 % DC)  | kW    | 13 / 9          | 13 / 9            |
| Número de posiciones para herramientas     |       | 20 / 30*        | 20 / 30*          |
| Marcha rápida                              | m/min | 30 / 30 / 30    | 30 / 30 / 30      |
| Carga sobre la mesa (peso de construcción) | kg    | 600             | 1.000             |
| * opción                                   |       |                 |                   |











### Equipamiento de control

|   | SLIM <i>line</i> ® con Operate 4.5 en SIEMENS 840D solutionline | SLIM <i>line</i> ® con<br>HEIDENHAIN TNC 620 | SLIM <i>line</i> ® con MAPPS IV<br>y MITSUBISHI |
|---|---|--|---|
| Monitor                                 | 15" color   | 15" color                                    | 15" color                                       |
| Protección de accesos                   | DMG SMART <i>key</i> ®  | DMG SMART <i>key</i> ®                       | Contraseña                                      |
| Programación                            | DIN, ShopMill   | DIN, programación en lenguaje claro          | DIN, CAPS                                       |
| Simulación                              | Simulación de la pieza en 3D                                    | Simulación de la pieza en 3D                 | Simulación de la pieza en 3D                    |
| Memoria de programa                     | 5 MB + 4 GB   | 1,8 GB                                       | 50 MB, 6 GB opcional                            |
| Tiempo para el procesamiento de bloques | 1,5 ms  | 1,5 ms                                       | 2 ms  |
| Interface                               | USB, Ethernet   | USB, Ethernet                                | USB, Ethernet                                   |
| Ayuda de programación                   | Manual de programación online                                   | Manual de programación online                | Manual de programación online                   |
| Programación externa                    | SINUTRAIN   | TNC 620 (puesto de programación)             | MORI-AP   |
|   |   | THE PERSON NAMED IN                          | Mary Control                                    |
| ecoMill 50                              | •   | ٥  | -   |
| ecoMill 70                              | •   | 0  | -   |
| ecoMill 635 V                           | •   | 0  | 0   |
| ecoMill 1035 V                          | •   | 0  | 0   |



estándar, ○ opción, – no disponible

### SLIM*line*®

HEIDENHAIN TNC 620 con diálogo en lenguaje claro y DMG SMART $key^{\otimes}$ 

- + Pantalla TFT de 15" con diseño de pantalla nítido
- + Cómoda programación con el nuevo teclado ASCII completo
- + Procesamiento de bloques en 1,5 ms en la versión estándar
- + Memoria de programa de 1,8 MB en una tarjeta CF
- + Programación para taller con asistencia gráfica
- + Interface que traspasa rápidamente los datos de programas externos
- + Ciclos para la medición de piezas y de herramientas en combinación con el sistema palpador de HEIDENHAIN



Opciones / Calidad y Servicio

Datos técnicos

Serie ecoMill y ecoMill V

## Opciones

|  | ecoMill 50 | ecoMill 70 | ecoMill 635 V | ecoMill 1035 V |
|--|------------|------------|---------------|----------------|
| Cono de herramienta SK 40, CAT 40, BT 40                       | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Almacén de herramientas con 30 posiciones                      | _          | _          | 0             | 0              |
| Almacén de herramientas con 32 posiciones                      | 0          | •          | _             | -              |
| Sistema de medición directa (X / Y / Z)                        | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Palpador para la medición de herramientas TS649                | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Palpador para la medición de piezas TT140                      | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Lámpara indicadora de 4 colores                                | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Pistola de lavado  | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Líquido refrigerante – inversión de soplado de aire            | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Separador de neblina de aceite y de emulsión                   | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Ventana rotativa   | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Volante manual electrónico                                     | 0          | 0          | 0             | 0              |
| 10 funciones M libres  | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Lavado de bancada (con transportador de virutas opcional)      | -          | _          | 0             | 0              |
| Techo de la cabina   | 0          | •          | 0             | 0              |
| Puerta automática  | 0          | 0          | 0             | 0              |
| DMG Powertools (DMG Service Agent ECOLINE, DMG MORI Messenger) | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Sistema de carga de piezas WH 10                               | 0          | 0          | 0             | 0              |
| 4° eje   | -          | _          | 0             | 0              |
| ECOLINE Kit de sensores de medición                            | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Paquete de producción 1 y 2                                    | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Paquete de extracción de virutas                               | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Paquete de seguridad en caso de un fallo en la red             | 0          | 0          | 0             | 0              |
| Paquete tropical   | 0          | 0          | 0             | 0              |

<sup>•</sup> estándar / o opción, – no disponible



### Sistema de carga de piezas WH 10\*

- + Sistema completo con la máxima capacidad de almacenamiento
- + Mecanizado completo mediante tareas secundarias que se pueden integrar opcionalmente
- + Robot industrial de 6 ejes, capacidad de carga máx. 10 ó 25 kg, radio de acción máx. 1.611 / 2.033 mm
- + Modelos de 2 ó 4 cajones con una capacidad de carga de máx. 300 kg para una carga simultánea al tiempo principal

\* no disponible para ecoMill 70



### 4° eje

- + El aparato divisor CN opcional permite realizar un mecanizado eficaz con 4 ejes
- + Altura de puntas: 150 mm
- + Plato de 4 garras: ø 160-240 mm
- + Plato de amarre de 3 garras: ø 160-200 mm
- + Carga husillo sin / con apoyo: 200 / 400 kg
- + Par de apriete: 800 Nm
- + Velocidad del husillo: 90 rpm
- + Posicionamiento incl. apriete: apróx. 0,4 seg. (90°)



### Medición y precisión

La serie *ecoMill* tambien convence por su precisión a la hora de posicionar los ejes que se puede aumentar hasta  $8\,\mu$  mediante unas reglas de cristal, según norma VDI. Palpadores de herramientas y de piezas facilitan el ajuste de la máquina garantizando al mismo tiempo la estabilidad del proceso de fabricación.

### ECOLINE Kit de sensores de medición

- + Sensor de medición PowerProbe 40 *optical* para la medición de piezas
- + Toolsetter OTS óptico para la medición de herramientas
- + Receptor OMI-2T para ambos sensores



### Paquete de producción con unidad de refrigeración interior de 12 ó 20 bar

Refrigeración interior para alargar la vida útil de las herramientas y aumentar la productividad.

En la fabricación moderna de componentes complejos de materiales de alta calidad, la refrigeración interior a través de canales de refrigeración en el husillo y las herramientas es de especial importancia. Las velocidades de corte que van aumentando rápidamente y los diámetros cada vez menores de los taladros profundos requieren una rápida evacuación del calor y una extracción de virutas segura.

# Paquetes de producción de la serie *ecoMill* V

### Paquete de producción 1

- Bomba de refrigeración interior
  12 bar
- + Lavado de la bancada
- + Transportador de virutas con depósito de líquido refrigerante ampliado a 3601
- + Líquido refrigerante inversión de soplado de aire
- + Pistola para el lavado de virutas
- + Cabina de la máquina cerrada (techo plegable)
- + Lámpara indicadora de 4 colores

### Paquete de producción 2

- + Bomba de refrigeración interior 20 bar
- + Lavado de la bancada
- + Transportador de virutas con depósito de refrigerante separado de 600l
- + Líquido refrigerante inversión de soplado de aire
- + Pistola para el lavado de virutas
- + Cabina de la máquina cerrada (techo plegable)
- + Lámpara indicadora de 4 colores
- + Filtro de cinta de papel
- + Ventana rotativa Visiport

### Paquetes de producción de la serie ecoMill

### Paquete de producción 1

- + Bomba de refrigeración interior 12 har
- + Transportador de virutas con depósito de líquido refrigerante ampliado a 360 l
- + Líquido refrigerante inversión de soplado de aire
- + Pistola para el lavado de virutas
- + Cabina de la máquina cerrada (techo plegable)\*
- + Lámpara indicadora de 4 colores

### Paquete de producción 2

- + Bomba de refrigeración interior 20 har
- + Transportador de virutas con depósito de refrigerante separado de 600I
- + Líquido refrigerante inversión de soplado de aire
- + Pistola para el lavado de virutas
- + Cabina de la máquina cerrada (techo plegable)\*
- + Lámpara indicadora de 4 colores
- + Filtro de cinta de papel
- + Ventana rotativa Visiport
  - \* para ecoMill 70 en versión estándar

# Paquetes de opciones

### Paquete de extracción de virutas

- + Transportador de virutas
- + Pistola de lavado
- + Lámpara indicadora de 4 colores

### Paquete de seguridad para fallos en la red

- + Limitador de sobretensión
- + Control de subtensión

### Paquete tropical

- + Unidad de refrigeración activa para el armario de distribución
- + Ventilador adicional en el panel de control
- + Sensor termoeléctrico para aceite hidráulico\*

<sup>\*</sup> para ecoMill 50 / ecoMill 70



Serie ecoMill y ecoMill V

# Así de fácil es aumentar la productividad.

La versión estándar de las máquinas de la serie *ecoMill* y *ecoMill* V incluye un husillo principal de 12.000 rpm\*. El sólido husillo principal está alojado en cojinetes de precisión y se lubrifica permanentemente. Su construcción equilibrada, los cojinetes especiales y la ejecución sólida garantizan altos números de revoluciones. La supervisión y regulación permanentes se realizan a través del control de la máquina.

Compensación de la temperatura: a través de un sensor térmoeléctrico (incl. unidad de evaluación) se detectan y compensan adecuadamente los cambios geométricos causados por el calentamiento del husillo de fresado. La supervisión y regulación permanente se realizan a través del control de la máquina. La construcción sólida y sofisticada de los elementos de la máquina reduce los calentamientos al mínimo, contribuyendo así a conseguir una buena evacuación del calor.



### Opciones / Calidad y Servicio

Datos técnicos

Serie ecoMill y ecoMill V

### Máxima calidad para máximas exigencias.

El lema "Máxima calidad a un precio atractivo" se aplica tanto a las máquinas-herramienta de la serie ECOLINE como a la gama de accesorios. Una variada oferta de opciones y servicios enriquece la rutina diaria del operario en la fabricación con un plus de productividad. El alto nivel de calidad de las máquinas ECOLINE sólo se puede garantizar mediante óptimos niveles de calidad en la producción. El concepto de la cadena de montaje con puestos de trabajo monitoreados constituye una característica especial en la producción de las máquinas ECOLINE.





### Calidad de la máquina

- + Construcción perfeccionada y acreditada en la práctica
- + Componentes selectos de la cadena de suministro certificada de prestigiosos proveedores
- + 48 h pruebas de duración
- + Medición por láser / Posicionamiento de ejes como prueba estándar
- + Máquinas con marcado CE
- + Unidad NAS para todas las máquinas

### Calidad de la producción

- Procesos optimizados gracias al concepto de la cadena de montaje con un alto grado de estandarización
- Puestos de trabajo monitoreados aseguran el alto nivel de calidad, apoyando al mismo tiempo el control del montaje final
- + Proceso de creación de valor y flujo de materiales eficientes
- + La mejor fuerza innovadora posible gracias a un procedimiento de propuestas de mejora interno con sistema de gratificación
- + Sistema de aseguramiento de la calidad con propio departamento de pruebas en la fábrica
- + Fábricas con certificación ISO



Serie ecoMill y ecoMill V

# ¡El Servicio ECOLINE – Su garantía para un largo ciclo vital de su máquina!



Sea la ayuda inmediata a través de la hotline de servicio DMG / MORI 24/7, el diagnóstico inicial eficiente por el DMG Netservice, el rápido soporte in situ por nuestros técnicos especialistas excelentemente capacitados o el envío express de piezas de recambio originales – con ECOLINE se beneficiará del conocimiento técnico completo de un grupo internacional de máquinas-herramienta.

### Highlights

- + Hotline de servicio 24/7 gratuita: ¡Nuestros expertos solucionan un 60 % de sus demandas directamente por teléfono!
- + Presentes en todas partes con 145 centros de venta y servicios
- + Solución de problemas online con el DMG Netservice
- + Mantenimiento preventivo e inspección por nuestros expertos
- + Piezas de recambio originales directamente del fabricante para la máxima seguridad en la producción
- 7 centros de piezas de recambio en 3 continentes para una disponibilidad de piezas de recambio por encima del 95 %
- + Conocimientos exclusivos de capacitación: más de 200 expertos en capacitación altamente cualificados para la formación de operadores de máquina y técnicos de mantenimiento

### Cambie lo antiguo por lo nuevo – ofertas de recompra imbatibles

¡Le haremos una oferta para su máquina-herramienta usada que no podrá rechazar – tómennos la palabra!

¿Por qué no invierte su capital recién ganado directamente en una máquina DMG MORI ECOLINE más potente? Si compra una máquina ECOLINE nueva, aceptaremos su máquina vieja como pago anticipado. ¡Lance ahora mismo su demanda en www.dmgmori.com!

DMG MORI Used Machines Tel.: +49 (0) 81 71 / 8 17 80 usedmachines@dmgmori.com Las máquinas más destacables

Máquina y técnica

Tecnología de control

Opciones / Calidad y Servicio

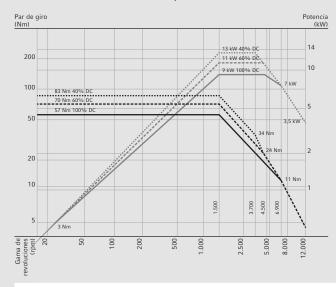
Datos técnicos

Serie ecoMill y ecoMill V

### Diagrama de potencia

### Diagrama de potencia

Husillo lineal / Motor husillo 12.000 rpm



### Mesa rotativa basculante CN patentada\*

- 1 Accionamiento eje C (engranaje helicoidal)
- Accionamiento eje B (husillo de bolas)
- 2 Rodamiento de rodillos de precisión en eje B / C
- 4 Sistemas de medición directa eje B / C

\* para ecoMill 50 / ecoMill 70



### Datos técnicos

|  |             | ecomin 50       | ecomin 70       | ecomiii 633 V   | ecomin 1033 v     |
|--|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Área de mecanizado   |             |                 |                 |                 |                   |
| Recorrido (X / Y / Z)  | mm          | 500 / 450 / 400 | 750 / 600 / 520 | 635 / 510 / 460 | 1.035 / 560 / 510 |
| Husillo principal**  |             |                 |                 |                 |                   |
| Gama de revoluciones, máx.   | rpm         | 12.000          | 12.000          | 12.000          | 12.000            |
| Potencia de accionamiento (40 / 100 % DC)  | kW          | 13 / 9          | 13 / 9          | 13 / 9          | 13 / 9            |
| Par de giro (40 / 100 % DC)  | Nm          | 83 / 57         | 83 / 57         | 83 / 57         | 83 / 57           |
| Marcha rápida (X / Y / Z)  | m/min       | 24              | 24              | 30              | 30                |
| Fuerza de avance, máx.   | kN          | 4,5             | 6               | 5               | 5                 |
| Velocidad de avance  | m/min       | 24              | 24              | 24              | 24                |
| Precisión de posicionamiento   |             |                 |                 |                 |                   |
| A según ISO 230-2<br>(sistema de medición indirecta / directa)                             | mm          | 0,016 / 0,006   | 0,016 / 0,006   | 0,016 / 0,006   | 0,016 / 0,006     |
| A según ISO 230-2 para eje B y C<br>(sistema de medición directa)                          | ángulo seg. | 16              | 16              | -               | -                 |
| P <sub>max</sub> según JIS B6330-1980<br>(sistema de medición indirecta / directa)         | mm          | 0,008 / 0,004   | 0,008 / 0,004   | 0,008 / 0,004   | 0,008 / 0,004     |
| Eje B / C  |             |                 |                 |                 |                   |
| Campo de oscilación eje B  | grados      | -5 / +110       | -10 / +95       | _               | _                 |
| Enclavamiento  |             | hidráulico      | hidráulico      | -               | _                 |
| Marcha rápida  | grados/min  | 2.160           | 2.160           | _               | _                 |
| Almacén / cambiador de herramientas  |             |                 |                 |                 |                   |
| Número de herramientas   |             | 16 / 32*        | 32              | 20 / 30*        | 20 / 30*          |
| Peso de herramienta, máx.  | kg          | 6               | 6               | 6               | 6                 |
| Longitud de herramienta, máx.  | mm          | 300             | 300             | 300             | 300               |
| Diámetro de herramienta, máx.  | mm          | ø 80            | ø 80            | ø 80            | ø 80              |
| Diámetro de herramienta con puestos adyacentes libres, máx.                                | mm          | ø 130           | ø 130           | ø 130           | ø 130             |
| Tiempo de viruta a viruta  | seg.        | -               | -               | 5               | 5                 |
| Almacén de 16 herramientas:<br>tiempo de viruta a viruta medio posición 1–2 / posición 1–9 | seg.        | 12 / 15         | -               | _               | _                 |
| Almacén de 30 ó 32 herramientas:<br>tiempo de viruta a viruta medio                        | seg.        | 5               | 5               | -               | _                 |
| Modelo de mesa   |             |                 |                 |                 |                   |
| Superficie de sujeción con ranuras en T  | mm          | ø 630 × 500     | ø 800 × 620     | 790 × 560       | 1.200 × 560       |
| Altura de carga (borde superior de la mesa)  | mm          | 790             | 840             | 720             | 720               |
| Carga sobre la mesa (peso de construcción)   | kg          | 200             | 350             | 600             | 1.000             |
| Consumo nominal de corriente   |             |                 |                 |                 |                   |
| I <sub>n</sub> máx. con 100 % DC   | A           | 28              | 54              | 28              | 28                |
| Consumo de energía con 100 % DC  | kVA         | 17              | 35              | 17              | 17                |
| Cortacircuito antepuesto, máx.   | А           | 35              | 63              | 35              | 35                |
| Controles  |             |                 |                 |                 |                   |
| SLIM/line® con Operate 4.5 en SIEMENS 840D solutionline                                    |             | •               | •               | •               | •                 |
| SLIMline® con HEIDENHAIN TNC 620   |             | 0               | 0               | 0               | 0                 |
| SLIMline® con MAPPS IV y MITSUBISHI  |             | -               | -               | ٥               | 0                 |

ecoMill 50

19

ecoMill 635 V

ecoMill 1035 V

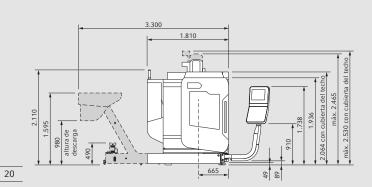
ecoMill 70

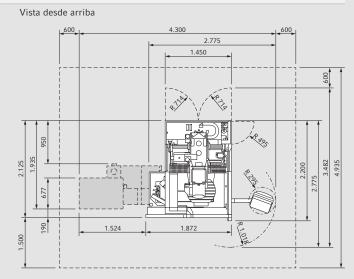
Serie ecoMill y ecoMill V

### Planos de instalación y áreas de mecanizado

### ecoMill 50 con transportador de virutas y almacén para 16 herramientas

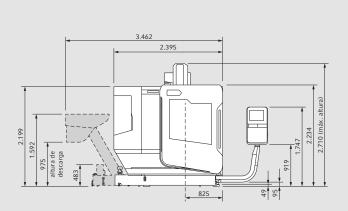
Vista frontal

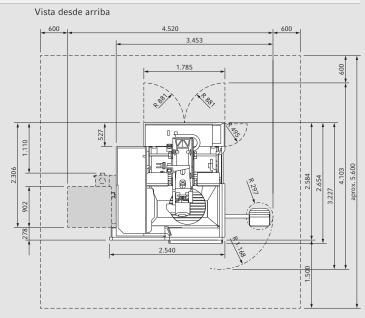




### ecoMill 70 con transportador de virutas y almacén para 32 herramientas

Vista frontal



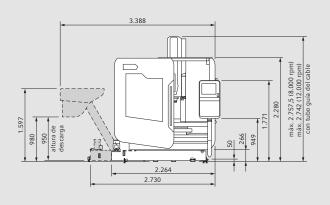


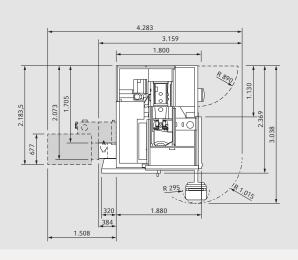
|   |    | ecoMill 50          | ecoMill 50          | ecoMill 70          |
|---|----|---------------------|---------------------|---------------------|
| Espacio necesario                         |    | con 16 herramientas | con 32 herramientas | con 32 herramientas |
| con depósito de lubrificante refrigerador | mm | 3.975 × 4.935       | 4.255 × 4.935       | 4.700 × 5.600       |
| con transportador de virutas              | mm | 5.500 × 4.935       | 5.500 × 4.935       | 5.800 × 5.600       |
| con refrigeración interior – 12 bar       | mm | 5.830 × 4.935       | 6.115 × 4.935       | 6.150 × 5.600       |
| Peso de la máquina                        | kg | 4.100               | 4.700               | 7.800               |

### ecoMill 635 V con transportador de virutas

Vista frontal

Vista desde arriba

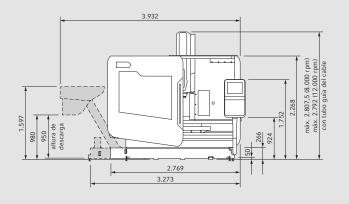


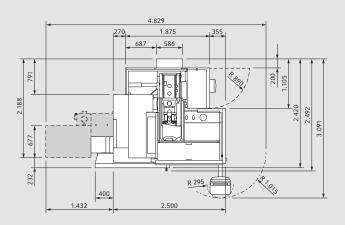


### ecoMill 1035 V con transportador de virutas

Vista frontal

Vista desde arriba





|   |    | ecoMili 635 V            | ecoMill 1035 V           |
|---|----|--------------------------|--------------------------|
| Espacio necesario                         |    | con 20 / 30 herramientas | con 20 / 30 herramientas |
| con depósito de lubrificante refrigerador | mm | 4.400 × 4.500            | $5.000 \times 4.550$     |
| con transportador de virutas              | mm | 5.500 × 4.500            | $6.050 \times 4.550$     |
| con refrigeración interior – 12 bar       | mm | $5.800 \times 4.500$     | 6.300 × 4.550            |
| Peso de la máquina                        | kg | 3.850                    | 4.500                    |

Tecnología de control

Opciones / Calidad y Servicio

Datos técnicos

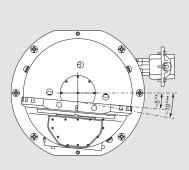
Serie ecoMill y ecoMill V

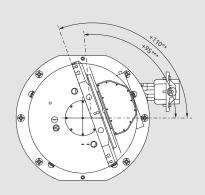
## Área de mecanizado y dimensiones

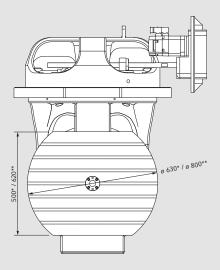
Área de mecanizado y dimensiones ecoMill 50 / ecoMill 70

La ecoMill ofrece también una base óptima para el mecanizado de piezas de mayor complejidad gracias a unos recorridos de  $500 \times 450 \times 400$  mm\* ó  $750 \times 600 \times 520$  mm\*\*, una mesa con un campo de basculación de -5°/+110°\* ó -10°/+95°\*\* y un acceso óptimo al área de mecanizado.

\* ecoMill 50, \*\* ecoMill 70

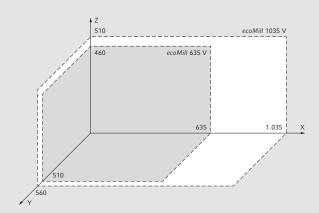






### Área de mecanizado y dimensiones ecoMill 635 V / ecoMill 1035 V

La ecoMill V con unos recorridos de máx.  $1.035 \times 560 \times 510$  mm y un óptimo acceso al área de mecanizado ofrece también una base ideal para piezas de gran tamaño.



### Datos de corte

|                                 |         | ecoMill<br>ecoMill V |
|---------------------------------|---------|----------------------|
| Cabezal portacuchillas          |         |                      |
| Diámetro de la herramienta      | mm      | ø 63                 |
| Velocidad del husillo           | rpm     | 1.360                |
| Velocidad de avance             | mm/min  | 1.300                |
| Profundidad de corte            | mm      | 3                    |
| Anchura de corte                | mm      | 47                   |
| Tasa de material erosionado     | cm³/min | 184                  |
| Material                        |         | C45                  |
| Fresa frontal                   |         |                      |
| Diámetro de la herramienta      | mm      | ø 12                 |
| Velocidad del husillo           | rpm     | 2.400                |
| Velocidad de avance             | mm/min  | 430                  |
| Profundidad de corte            | mm      | 24                   |
| Anchura de corte                | mm      | 12                   |
| Tasa de material erosionado     | cm³/min | 124                  |
| Material                        |         | C45                  |
| Herramienta de taladrado sólido |         |                      |
| Diámetro de la herramienta      | mm      | ø 40                 |
| Velocidad del husillo           | rpm     | 1.275                |
| Velocidad de avance             | mm/min  | 160                  |
| Tasa de material erosionado     | cm³/min | 192                  |
| Material                        |         | C45                  |
| Macho de roscar                 |         |                      |
| Diámetro de la herramienta      | mm      | M20 × 2,5            |
| Velocidad del husillo           | rpm     | 240                  |
| Velocidad de avance             | mm/min  | 600                  |
| Material                        |         | C45                  |

### Worldwide at your service!

### DMG MORI GERMANY

#### DMG MORI Deutschland

Riedwiesenstraße 19 D-71229 Leonberg Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0

Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 22 44

### DMG MORI EUROPE

#### DMG MORI Europe

Lagerstrasse 14 CH-8600 Dübendorf Tel.: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 41 Fax: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 31

#### **DMG MORI Austria**

Oberes Ried 11 · A-6833 Klaus Tel.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 0 Fax: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 100

#### DMG MORI Benelux

Hermesstraat 4B · B-1930 Zaventem Tel.: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 90 Fax: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 99

### DMG MORI Czech

Kaštanová 8 · CZ-620 00 Brno Tel.: +420 545 426 311 Fax: +420 545 426 310

### DMG MORI France

Parc du Moulin · 1, Rue du Noyer B.P. 19326 Roissy-en-France F-95705 Roissy CDG Cedex Tel.: +33 (0) 1 / 39 94 68 00 Fax: +33 (0) 1 / 39 94 68 58

### DMG MORI Hungary

Vegyész u. 17–25 · B. Building H-1116 Budapest Tel.: +36 1 430 16 14 Fax: +36 1 430 16 15

### DMG MORI Ibérica

Pol. Ind. Els Pinetons Avda. Torre Mateu 2–8 · Nave 1 E-08291 Ripollet · Barcelona Tel.: +34 93 586 30 86 Fax: +34 93 586 30 91

### DMG MORI Italia

Via G. Donizetti 138 I-24030 Brembate di Sopra (BG) Tel.: +39 035 62 28 201 Fax: +39 035 62 28 210

### DMG MORI Middle East

Fax: +971-4-88 65 741

Jebel Ali Free Zone · JAFZA Towers 18 Floor 24 · Office 3 PO Box 262 607 · Dubai, U.A.E. Tel.: +971-4-88 65 740

#### DMG MORI Polska

ul. Fabryczna 7 PL-63-300 Pleszew Tel.: +48 (0) 62 / 7428 000 Fax: +48 (0) 62 / 7428 114

#### **DMG MORI Romania**

Road Bucuresti Piteşti, DN7, km 110 Platforma IATSA RO-117715 Piteşti · Stefanesti Tel.: +40 2486 10 408 Fax: +40 2486 10 409

#### DMG MORI Russia

Nowohohlowskaja-Strasse 23/1 RUS-109052 Moscow Tel.: +7 495 225 49 60 Fax: +7 495 225 49 61

### DMG MORI Scandinavia

#### Danmark

Robert Jacobsens Vej 60 · 2.tv DK-2300 København S Tel.: +45 70 21 11 11 Fax: +45 49 17 77 00

### \_ Sverige

EA Rosengrens gata 5 S-421 31 Västra Frölunda Tel.: +46 31 348 98 00 Fax: +46 31 47 63 51

### DMG MORI Schweiz

Lagerstrasse 14 CH-8600 Dübendorf Tel.: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 48 Fax: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 24

### DMG MORI South East Europe

9th km. National Road Thessaloniki – Moudanion · PO Box: 60233 GR-57001 Thessaloniki Tel.: +30 2310 47 44 86 Fax: +30 2310 47 44 87

### DMG MORI UK

4030 Siskin Parkway East Middlemarch Business Park Coventry CV3 4PE · GB Tel.: +44 (0) 2476 516 120 Fax: +44 (0) 2476 516 136

### DMG MORI Turkey

Ferhatpaşa Mah. Gazipaşa Cad. No: 11 TR-34885 Ataşehir, İstanbul Tel.: +90-216-471 66 36 Fax: +90-216-471 80 30

#### DMG MORI Africa Representative

WIN-TECH Machinery & Tooling 90 EI Thawra Street, EI Golf Area Heliopolise 11341 Cairo, Egypt Tel.: +202 2 690 36 08 Fax: +202 2 690 36 09

#### DMG MORI ASIA

### DMG MORI Australia

Unit 6, 6 Garden Road 3168 Clayton · VIC Tel.: +61 3 8545 0900 Fax: +61 3 9561 4999

### **DMG MORI China**

331 Guangzhong Road 201108 Shanghai Tel.: +86 21 6764 8876 Fax: +86 21 6764 9033

#### DMG MORI India

No. 3/1, 3<sup>rd</sup> Main Road KIADB Peenya 1<sup>st</sup> Stage, Ward 1, HMT 560 058 Bangalore Tel.: +91 80 40 89 65 00 Fax: +91 80 41 13 12 85

### DMG MORI Indonesia

Komplek Gading Bukit Indah Blok M/01 Jl. Bukit Gading Raya, Kelapa Gading 14240 Jakarta Utara Tel.: +62 21 453 1199 Fax: +62 21 458 57 414

### DMG MORI Japan

2-35-16 Meieki, Nakamura-ku Nagoya City, Aichi 450-0002, Japan Tel.: +81-52-587-1862 Fax: +81-52-587-1864

### DMG MORI Korea

#110, 1F. Kofomo Techno Center II 3 Na 505-3 Ho Shihwa Industrial Complex 1289-5 Jeongwang-dong, Siheung-si Gyeonggi-do 429-932 Tel.: +82 31 488 0500

Fax: +82 31 488 0567

### DMG MORI Malaysia

No. 19, Jalan Pendidik U1/31, Seksyen U1 Hicom-Glenmarie Industrial Park 40150 Shah Alam, Selangor Tel.: +603 5569 5282 Fax: +603 5569 5286

### DMG MORI South East Asia

3 Tuas Link 1 638584 Singapore Tel.: +65 66 60 66 88 Fax: +65 66 60 66 99

### DMG MORI Taiwan

No. 12-3, Industrial 33<sup>rd</sup> Rd. Industrial Park 407 Taichung City Tel.: +886 4 2355 6490 Fax: +886 4 2355 6505

#### **DMG MORI Thailand**

40 Moo 4 Rojana Industrial Park 2 Rojana Road, Tambol U-Thai 13210 Ampur U-Thai, Ayutthaya Tel.: +66 35 746720 Fax: +66 35 746731

### DMG MORI Vietnam

6th Floor, Mekong Tower 235 Cong Hoa St., Ward 13, Tan Binh District Ho Chi Minh City, Vietnam Tel.: +84 86 28 16 638 Fax: +84 86 28 16 639

### DMG MORI Philippines Representative

TECHline Machine Tools Inc. 100 North Science Avenue Lagune Technopark Binan 4024 034 Laguna Tel.: +63 25 84 43 57 / 58 Fax: +63 25 20 86 72

### DMG MORI AMERICA

### DMG MORI USA

2400 Huntington Blvd. Hoffman Estates, IL 60192 Tel.: +1 (847) 593-5400 Fax: +1 (847) 593-5433

### DMG MORI South America

Rua. Dr. Luiz Migliano, 173 05711-000 São Paulo, SP, Brasil Tel.: +55 11 3742 - 5000 Fax: +55 11 3773 - 8855

#### DMG MORI Ellison 395 Ambassador Dr

395 Ambassador Dr. Mississauga, ON L5T 2J3, Canada Tel.: +1 (905) 795 2891 Fax: +1 (905) 795 0393

### DMG MORI Mexico

Acceso III, No. 14, Bodega 11 Parque Industrial Benito Juárez Querétaro, Qro. 76120 Tel.: +52-442-209-5072 Fax: +52-442-209-5073

Simplified organizational structure. All worldwide branches available at www.dmgmori.com



Sulzer-Allee 70, CH-8404 Winterthur Tel.: +41 (0) 44 / 8 01 14 - 40, Fax: +41 (0) 44 / 8 01 14 - 41 info@dmgmori.com, www.dmgmori.com

